

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1724/20241901

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

SMA 11 deck, PMB 45/80-65, S2, GS

Rezept Nr.: 1724

Verwendungszweck(e):

Spittmastixasphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-5 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-5 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp

3134 Nußdorf ob der Traisen

23. April 2024

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,6 bis 6,2
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$ — — $V_{\max 4,5}$
Marshall - Stabilität	kN	— — — —
Marshall - Fließwert	mm	— — — —
Marshall-Quotient	kN / mm	— — — —
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF — KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnenentiefe	%	PRD Luft 5,0
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	WTS Luft max 0,1
Bindemittelablauf	M.-%	BD max 0,6
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	— — — —
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	— — — —
Widerstand gegen bleibende Verformung	$U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$ mm	— — — —
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	— — — —
Brandverhalten	-	— — — —
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	— — — —
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 bis 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	51 bis 63
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	18 bis 30
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10 bis 22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,5 bis 9,5